

技术参数

型 号	GL60RS	GL85RS	GL110RS
容量 (L)	60	85	110
外型尺寸 (长x宽x高)(mm)	582x788x1040	582x788x1040	582x788x1240
灭菌腔尺寸 (直径x高)(mm)	Φ400x505	Φ400x700	Φ400x895
不锈钢提篮 (直径x高)(mm)(注1)	(Φ362x185) x 2	(Φ362x280) x 2	(Φ362x245) x 3
额定功率 (W)	2900	4600	4600
工作电源	220V±10% 20A 50HZ/60HZ	220V±10% 32A 50HZ/60HZ	
温度显示精度	0.1℃		
工作环境	5℃~40℃ 相对湿度不大于85%		
灭菌腔材料	105℃~138℃		
灭菌工作温度	SUS316L 不锈钢 压力容器设计温度153℃ 设计年限10年 (可选购20年)		
灭菌时间预置范围	1分钟 ~ 6000分钟		
融化温度预置范围	60℃ ~ 115℃		
融化时间预置范围	1分钟 ~ 6000分钟		
保温温度预置范围	45℃ ~ 79℃		
保温时间预置范围	1分钟 ~ 9999分钟		
干燥系统温度预置范围	80℃ ~ 160℃		
干燥时间预置范围	1分钟 ~ 300分钟		
冷却锁OPEN温度预置	固体、废弃物、琼脂模式、自定义模式40℃ ~ 99℃ 液体模式40℃~80℃ (注2)		
灭菌模式	液体、液体带保温、固体、封装器械、布包、橡胶、快速、废弃物、琼脂、自定义		
存储系统	记忆存储60条程序		
排气模式	全自动内排 六级排气速度可调		
开盖方式	翻盖式开关盖 (上掀下压式开关盖)		
集气瓶及水箱	内置双集气瓶 (注3)		
定时器预置范围	(预约灭菌) 0~15天延迟		
压力表显示范围	-0.1 ~0.5Mpa		
压力	设计压力0.42MPa 安全阀起跳压力 0.30MPa		
控制器	“Inspiration II” 级新型微电脑智能控制系统		
安全装置	闭盖检查系统 电动锁系统 (压力联锁装置) 干烧保护 水位监测 过压保护 安全阀 过温保护 过流与短路保护 漏电保护 冷却锁功能 防烫腔盖和台面 自动故障检测		
S生物安全功能	排气排水生物安全 在线灭菌		
控制方式	内置控制系统 实时监控功能 配备远程监控 历史记录查询 故障查看		

注1：如对提篮有不同要求购买时请说明
注3：出厂前可选下水道或外置废水桶排水

注2：冷却锁OPEN温度和当地沸点有关
※需要更高设计压力容器，购买前可配置

其他选购附件



针式打印机
可打印温度、时间、
F0值等数据



压力传感器



物品温度计
移动式温度计，侦测腔体
不同部位温度
温度计外壳可配置为抗弯
折的金属材质波浪管



可拆卸不锈钢托盘



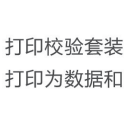
不锈钢提桶



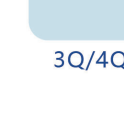
3Q验证转接头



防滑调整脚杯



打印校验套装：温度和压力可以同时
打印为数据和曲线方式



3Q/4Q验证服务

ZEALWAY



GL系列
高压灭菌器

—科研版

经销商：



致微(厦门)仪器有限公司
厦门致微成宏仪器有限公司
☎ 0592-2615088 4000-608-389
📠 0592-2615099
🌐 www.zealway.com.cn
📍 厦门同安区圳南七路51号
No.51, Zhennan 7th Road, Tongan, Xiamen, China

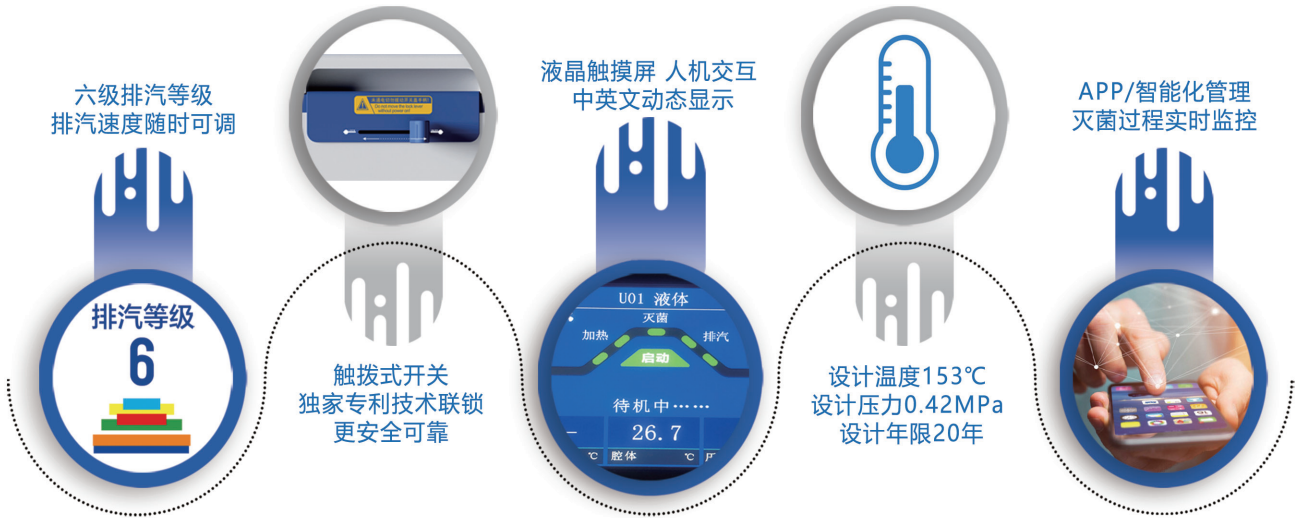


专业灭菌解决方案供应商

20年来，ZEALWAY专注于灭菌器的研发、制造、服务，致力于向对安全、品质、性能、功能有更高要求的客户提供完整灭菌解决方案，ZEALWAY已成为灭菌行业的领先品牌。

产品遵循标准：

中国YY1007立式灭菌器标准



T

先进技术

Advanced technology

<div>液晶触摸屏</div> <div>7英寸彩色液晶触摸屏，中英文液晶显示，支持戴手套或笔触式感应操作</div>	<div>人性化权限管理</div> <div>对仪器的操作权限分为五级，每级用户均有独立密码，可分配多个ID，每级用户均限定部分使用权限</div>
<div>记忆存储系统</div> <div>用户可设置自己的灭菌参数，记忆存储起来,即使断电也不会丢失</div>	<div>六级排汽等级</div> <div>六级排汽速度，灭菌程序完成 后，排气阀可按六级速度进行排汽，同时在排汽过程中排汽速度可随时手动调整</div>
<div>校验接口</div> <div>提供温度，压力校验接口，方便进行校验，可搭配3Q验证转接头，可同时接入15根以上温度探头</div>	<div>琼脂处理功能</div> <div>可以对琼脂进行加热、融化、保温，以及对腔体进行预热处理</div>
<div>饱和蒸汽监测</div> <div>系统自动监测冷空气排放情况,确保纯蒸汽的灭菌环境，保证最佳灭菌效果</div>	<div>数据读取及曲线转化</div> <div>提供USB接口，方便读取或存储灭菌数据，灭菌数据通过软件转化为曲线，便于对数据的分析</div>
<div>废弃物灭菌模式</div> <div>专用的废弃物灭菌程序，对实验室的废弃物进行有效灭菌</div>	<div>定时启动功能</div> <div>可预约灭菌,设定启动时间，灭菌器按预约时间启动</div>
<div>灭菌记录存储系统</div> <div>内置大容量存储器，可存储999次灭菌进程记录并可查询及打印或导出，便于追溯管理</div>	<div>F0值计算功能</div> <div>内置F0值计算功能，选购打印机可打印F0值</div>
	<div>水质检测</div> <div>具有水质检测功能，当灭菌腔水质脏污时可以进行提醒</div>

SUS316L不锈钢

设计使用年限20年，抗腐蚀更强，承受压力更大

S

智能选购系统

Intelligent purchase system

在线灭菌

系统在装载物灭菌时对过滤器进行同步灭菌，并实时监测过滤器灭菌温度及使用情况，确保过滤器灭菌的有效性，杜绝二次感染（屏幕可显示过滤器实时温度）
说明：选购此功能将不具备琼脂融化功能

自动干燥

新型干燥控制方式，可设置干燥温度，灭菌结束自动启动干燥，干燥彻底

自来水纯化进水（选购）

仪器通过自带水纯化装置连接自来水管道路，若缺水，洁净纯化水向灭菌腔自动补水

智能排水

灭菌结束，灭菌腔水可自动或按键启动排往外部废水桶。
配套自动进水功能，可实现对灭菌腔的自动清洗

自动进水

仪器出厂前可配置为外接纯水管道路或水箱自动进水，缺水时，外部洁净水源向灭菌器自动补水

排汽排水生物安全

优选孔径为0.2μm的原装进口疏水型PTFE过滤器，确保排汽时将气溶胶、微生物、病毒、冷凝水、水雾等都拦截在灭菌腔内，确保排出的均为无菌的纯空气
腔体通过覆盖保温棉的不锈钢管道与过滤装置连接，确保安全
屏幕显示过滤器的使用次数，以便及时更换

手机APP

预装灭菌器应用APP通信模块，手机通过官网下载APP软件，可以实时查看灭菌温度、压力等状态，并可查阅历史灭菌记录，自动推送报警信息

智能管理系统（选购）

具有远程通讯系统，可通过网络接入LIMIS系统或SCADA系统

冷凝器

采用专业级冷凝器，灭菌过程中产生的蒸汽经冷凝器转化为水，实现水汽/水雾零排放

S

安全性能

afety performance

人性化外观设计：腔盖和台面扶手均覆以树脂隔热层，避免烫手

联锁装置：独家专利技术的"八柱均分式" 联锁装置比一般的联锁装置更安全

闭盖检查：系统自动检查腔盖锁紧情况，如腔盖未锁紧，灭菌器无法启动工作

电动双内锁：实时监测腔盖开关状态，确保腔盖关到位才能启动工作，同时实时监测腔内温度和压力，只有在安全的温度和压力下才能开启腔盖，确保使用者安全

冷却锁OPEN温度：每个程序均可根据灭菌物热惯性的不同设置冷却锁OPEN温度，防止用户在灭菌物（尤其是液体灭菌物）还处于高温状态下开盖导致烫伤

缺水四重保护装置：灭菌腔底同时配备液胀式、铜质温度感应式、双重离子浓度式（高低双水位传感器）四重干烧保护装置，避免了单一方式带来的误判

过压双重保护：配备机械式安全阀及电子式过压保护系统，一旦压力异常，即可泄压并断电报警

自动故障检测：系统实时监测运行状态，一有异常，迅速断电并报警，同时显示与故障对应的错误代码

后台安全测试：可定期对系统的安全性以及安全防护措施进行检测

过温与升温双重保护：实时监测温度情况，若出现超温异常或升温异常，立即断电并报警

电气保护：采用高灵敏度的电气保护系统,有效提供漏电保护,过流与短路保护